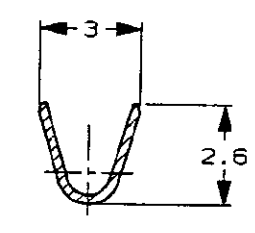
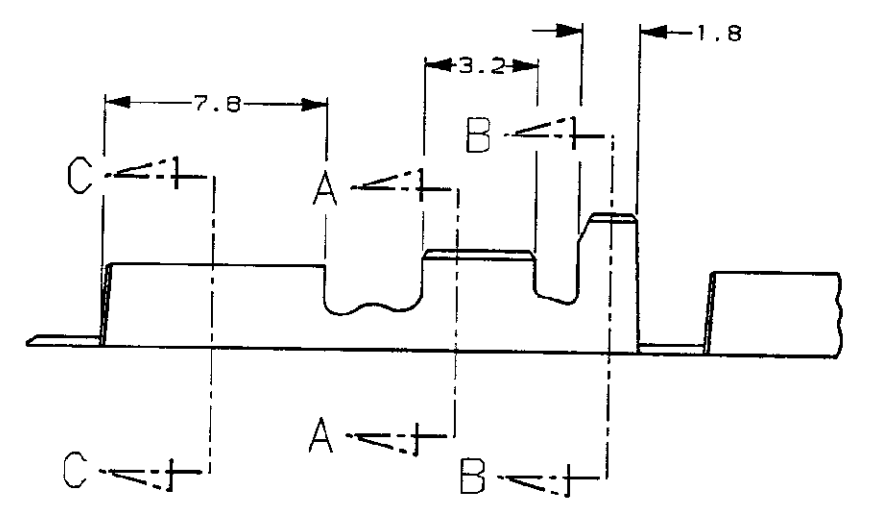
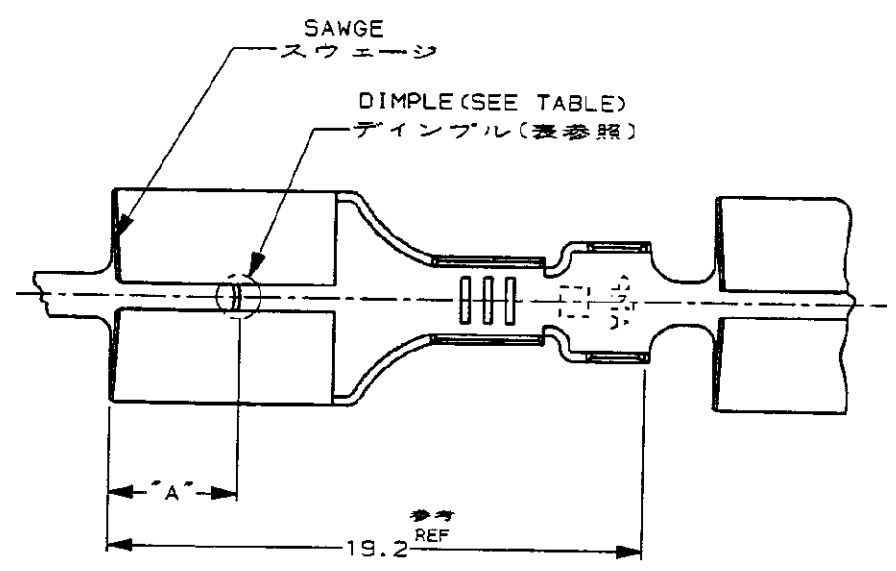


NUMBER C-170304

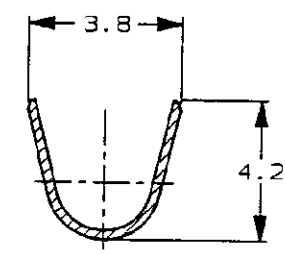
第三角法 (3rd ANGLE PROJECTION)

METRIC

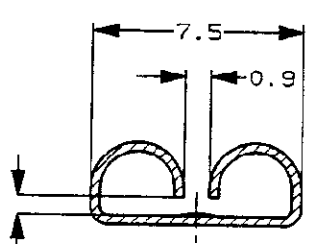
単位:mm DIMENSIONS IN MM. DO NOT SCALE PRINT



SECT. 断面 A-A

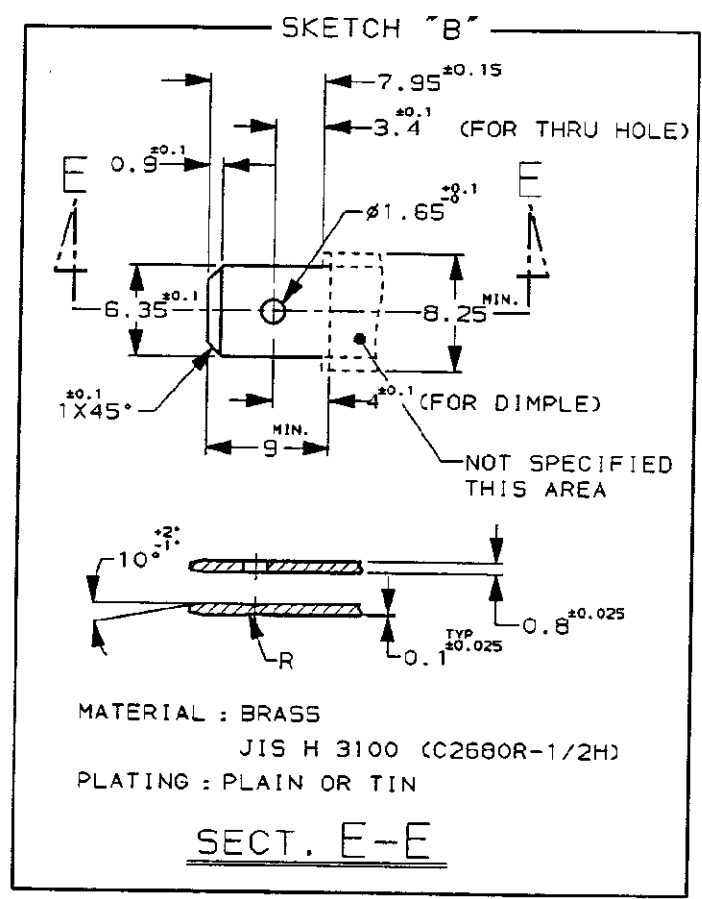
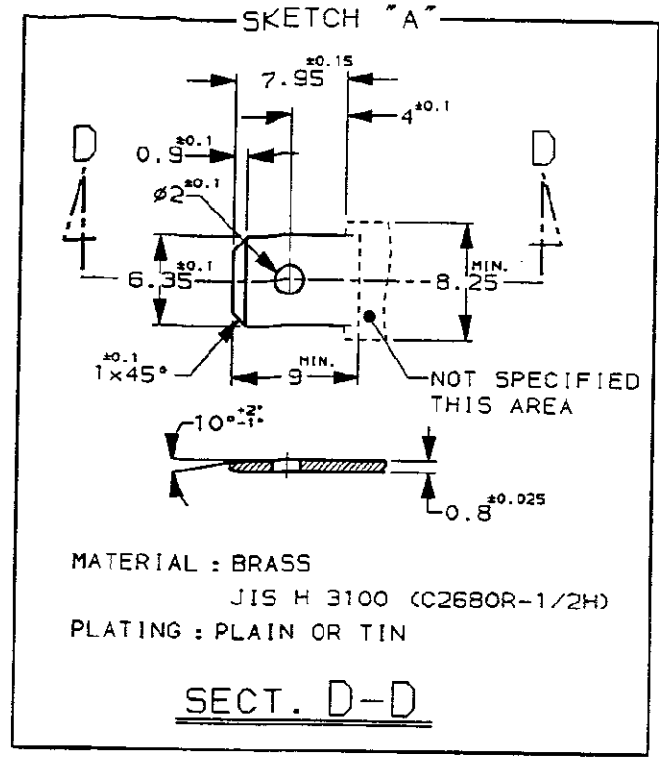


SECT. 断面 B-B



この寸法は嵌合力によって管理する。  
THIS DIMENSION IS CONTROLLED WITH MATING FORCE.  
SECT. 断面 C-C

推奨タブ図  
RECOMMENDED TAB DIMENSIONS



NOTES :

- STRESS RELIEVING FINISH IS SUBJECT TO CHANGE BY THE TYPE OF STRESS RELIVING PROCESS  
INERT GAS FURNACE - - - -MATTE  
ATOMOSPHERIC FURNACE FOLLOWED BY ACID PICKLE - - - -BRIGHT

注 :

- ストレス除去処理  
処理方により外観が変わります。  
不活性ガス加熱方式 - - 無光沢  
大気加熱方式 - - 光沢

170323	≠	TIN PLATING 錫メッキ		170304-5
SEE SKETCH A	4.5	TIN PLATING 錫メッキ		170304-4
SEE SKETCH B	3.8	≠		170304-3
170302	≠	≠		170304-2
SEE SKETCH A	4.5	≠	BRASS THICKNESS 黄銅板厚0.32	170304-1
USE TAB 使用タブ	"A"	FINISH 仕上	MATERIAL 材質	PART NUMBER 型番

Copyright ©19 年		Copyright ©19 年		AMP (Japan), LTD. ALL RIGHTS RESERVED.		<b>AMP</b>		日本エー・エム・ピー株式会社 Tokyo, Japan	
組合電線断面積 (WIRE RANGE) 0.3-0.89 mm <sup>2</sup> (AWG22-18)		電線外径 (INSULATION DIA.) 1.5-2.5 mmφ		名称 (NAME) .250 SERIES RECEPTACLE WITHOUT LATCH .250 シリーズ ラッチなし リセプタクル					
材料 (MATERIAL) 表参照 SEE TABLE		仕上 (FINISH) 表参照 SEE TABLE		一般公差 (GENERAL TOLERANCE) ±0.4		LOC B J		番号 (No.) C-170304	
DR. 表参照 T. Shimizu 7/15 96		DE.		尺度 (SCALE) ≠		REV. B		SHEET 1 OF 1	
B REDRAWN W/CHANGE 再作成 FJ00-5023-96		TS & T 7/15 96		APP. R. Tomita 7/15 96		LTR 変更 (REVISION RECORD)		DR CHK DATE	